

**Министерство образования и молодежной политики Свердловской области  
Государственное автономное профессиональное образовательное учреждение Свердловской  
области «УРАЛЬСКИЙ ПОЛИТЕХНИЧЕСКИЙ КОЛЛЕДЖ-МЕЖРЕГИОНАЛЬНЫЙ  
ЦЕНТР КОМПЕТЕНЦИЙ»  
(ГАПОУ СО «Уральский политехнический колледж-МЦК»)**

**Программа государственной итоговой аттестации по  
профессии  
15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки  
(наплавки))**

Екатеринбург, 2024

Программа рассмотрена и одобрена  
предметно-цикловой комиссией  
металлургических дисциплин

Председатель предметно-цикловой  
комиссии \_\_\_\_\_ /К. А. Рыскунова

Протокол № 02-10/24  
от «17» октября 2024 г.

Программа государственной итоговой  
аттестации разработана на основе  
ФГОС СПО для специальности  
15.01.05. Сварщик (ручной и частично  
механизированной сварки (наплавки),  
утвержденного приказом Министерство  
образования и науки РФ от 29 января  
2016 года №50

УТВЕРЖДАЮ

Заместитель директора по УР  
ГАПОУ СО «Уральский  
политехнический колледж - МЦК»  
Е. В. Кшецкая  
«15» ноября 2024г.

Программа согласована с представителями работодателей:

Работодатель:

ПАО «Новолипецкий металлургический комбинат»

Начальник отдела технологии прокатки, Техническая дирекция Дивизиона Электротехническая  
сталь

Пузанов Михаил Павлович

Разработчик: Рыскунова К.А., преподаватель ГАПОУ СО «Уральский политехнический колледж -  
МЦК»

Техническая проверка программы государственной итоговой аттестации пройдена:

Чиненова И.С., заведующий УМЧ ГАПОУ СО «Уральский политехнический колледж - МЦК»

## СОДЕРЖАНИЕ

1 ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ .....	4
2 ФОРМА ГОСУДАРСТВЕННОЙ ИТОГОВОЙ АТТЕСТАЦИИ.....	4
3 ВИД ГОСУДАРСТВЕННОЙ ИТОГОВОЙ АТТЕСТАЦИИ .....	5
4 ОБЪЕМ ВРЕМЕНИ НА ПОДГОТОВКУ И ПРОВЕДЕНИЕ ГОСУДАРСТВЕННОЙ ИТОГОВОЙ АТТЕСТАЦИИ, СРОКИ ПРОВЕДЕНИЯ ГОСУДАРСТВЕННОЙ ИТОГОВОЙ АТТЕСТАЦИИ.....	5
5 ТРЕБОВАНИЯ К РЕЗУЛЬТАТАМ ОСВОЕНИЯ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ.....	6
6 МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ГИА ДЭ .....	8
7 ФОРМА ПРОВЕДЕНИЯ КВАЛИФИКАЦИОННОГО ЭКЗАМЕНА .....	8
8 ФОРМА ПРОВЕДЕНИЯ ДЕМОНСТРАЦИОННОГО ЭКЗАМЕНА .....	9
ПРИЛОЖЕНИЕ 1. КОНТРОЛЬНО-ОЦЕНОЧНАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ ДЕМОНСТРАЦИОННОГО ЭКЗАМЕНА И ТАБЛИЦА ПЕРЕВОДА БАЛЛОВ .....	11

## **1 ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ**

Государственная итоговая аттестация является частью оценки качества освоения основной профессиональной образовательной программы по специальности и является обязательной процедурой для выпускников, завершающих освоение основной профессиональной образовательной программы среднего профессионального образования (ОПОП СПО) в ГАПОУ СО «Уральский политехнический колледж - МЦК» (далее – Колледж) по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)), входящей в укрупненную группу профессий 15.00.00 Технология машиностроения.

Целью государственной итоговой аттестации является определение соответствия результатов освоения обучающимися основной профессиональной образовательной программы требованиям федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)).

Программа государственной итоговой аттестации разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) и в соответствии с Порядком проведения государственной итоговой аттестации по программам среднего профессионального образования (новая редакция) ГАПОУ СО «Уральский политехнический колледж - МЦК», а так же на основании письма Министерства образования и молодежной политики Свердловской области.

## **2 ФОРМА ГОСУДАРСТВЕННОЙ ИТОГОВОЙ АТТЕСТАЦИИ**

Формой государственной итоговой аттестации по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) являются:

- Квалификационный экзамен (КЭ);
- Демонстрационный экзамен профильного уровня по КОД 15.01.05-7-2025;

### **3 ВИД ГОСУДАРСТВЕННОЙ ИТОГОВОЙ АТТЕСТАЦИИ**

1. Квалификационный экзамен – это процедура, предусматривающая проверку теоретических знаний и компетенций выпускника после освоения образовательной программы по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) и получению практических навыков после прохождения производственной практики.

2. Демонстрационный экзамен проводится по КОД 15.01.05-7-2025 наименование квалификации Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом.

Демонстрационный экзамен – это процедура, которая предусматривает:

– моделирование реальных производственных условий для решения выпускниками практических задач профессиональной деятельности и демонстрации выпускниками профессиональных умений и навыков;

– независимую экспертную оценку выполнения задания демонстрационного экзамена, в том числе экспертами из числа представителей предприятий;

– определение уровня знаний, умений и навыков выпускников в соответствии с международными требованиями.

### **4 ОБЪЕМ ВРЕМЕНИ НА ПОДГОТОВКУ И ПРОВЕДЕНИЕ ГОСУДАРСТВЕННОЙ ИТОГОВОЙ АТТЕСТАЦИИ, СРОКИ ПРОВЕДЕНИЯ ГОСУДАРСТВЕННОЙ ИТОГОВОЙ АТТЕСТАЦИИ**

На подготовку и проведение ГИА согласно учебному плану 15.01.05. Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) и в соответствии с календарным учебным графиком отводится 3 недели с **8 июня 2025 г. по 28 июня 2025 г.**, в том числе:

– на проведение демонстрационного экзамена – 2 недели **15 июня по 28 июня 2025г.**

## 5 ТРЕБОВАНИЯ К РЕЗУЛЬТАТАМ ОСВОЕНИЯ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ

По результатам освоения ОПОП СПО по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) выпускнику присваивается квалификация «Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом – Сварщик частично механизированной сварки плавлением».

Область профессиональной деятельности выпускника: изготовление, реконструкция, монтаж, ремонт и строительство конструкций различного назначения с применением ручной и частично механизированной сварки (наплавки) во всех пространственных положениях сварного шва.

Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом - Сварщик частично механизированной сварки плавлением готовится к следующим видам деятельности:

- Проведение подготовительных, сборочных операций перед сваркой, зачистка и контроль сварных швов после сварки;
- Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом;
- Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением.

Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом - Сварщик частично механизированной сварки плавлением должен обладать общими компетенциями, включающими в себя способность:

ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.

ОК 2. Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.

ОК 3. Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.

ОК 4. Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.

ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.

ОК 6. Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством.

Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом - Сварщик частично механизированной сварки плавлением должен обладать профессиональными компетенциями, соответствующими видам деятельности

ВД. Проведение подготовительных, сборочных операций перед сваркой, зачистка и контроль сварных швов после сварки

ПК 1.1. Читать чертежи средней сложности и сложных сварных металлоконструкций.

ПК 1.2. Использовать конструкторскую, нормативно-техническую и производственно-технологическую документацию по сварке.

ПК 1.3. Проверять оснащенность, работоспособность, исправность и осуществлять настройку оборудования поста для различных способов сварки.

ПК 1.4. Подготавливать и проверять сварочные материалы для различных способов сварки.

ПК 1.5. Выполнять сборку и подготовку элементов конструкции под сварку.

ПК 1.6. Проводить контроль подготовки и сборки элементов конструкции под сварку.

ПК 1.7. Выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрева металла.

ПК 1.8. Зачищать и удалять поверхностные дефекты сварных швов после сварки.

ПК 1.9. Проводить контроль сварных соединений на соответствие геометрическим размерам, требуемым конструкторской и производственно-технологической документации по сварке.

ВД. Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом

ПК 2.1. Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.

ПК 2.2. Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из цветных

металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.

ПК 2.3. Выполнять ручную дуговую наплавку покрытыми электродами различных деталей.

ПК 2.4. Выполнять дуговую резку различных деталей.

ВД. Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением различных деталей

ПК 4.1. Выполнять частично механизированную сварку плавлением различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.

ПК 4.2. Выполнять частично механизированную сварку плавлением различных деталей и конструкций из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.

ПК 4.3. Выполнять частично механизированную наплавку различных деталей.

## **6 МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ГИА ДЭ**

Для проведения демонстрационного экзамена отводится специально подготовленный кабинет согласно КОД 15.01.05-7-2025.

Оснащение кабинета:

- Рабочее место для членов государственной экзаменационной комиссии;
- Рабочее место экзаменуемого организованного в соответствии с требованиями оценочных материалов Демонстрационного экзамена базового уровня по квалификации Специалист по электронным приборам и устройствам

## **7 ФОРМА ПРОВЕДЕНИЯ КВАЛИФИКАЦИОННОГО ЭКЗАМЕНА**

Квалификационный экзамен по профессиональному модулю – это форма промежуточной аттестации, которая проводится после изучения всех междисциплинарных курсов модуля, прохождения учебной и/или производственной практики.

Цель экзамена — проверить готовность обучающегося к выполнению определённого вида профессиональной деятельности и сформированность у него профессиональных и общих компетенций.



Условием допуска к экзамену является успешное освоение обучающимися всех элементов программы профессионального модуля: теоретической части модуля (междисциплинарных курсов) и практик.

Квалификационный экзамен включает теоретическую часть (вопросы или тестовые задания для проверки теоретических знаний, полученных в результате освоения программы профессионального модуля) и практическую часть (одно или несколько аттестационных испытаний, направленных на оценку готовности обучающихся, завершивших освоение профессионального модуля, к реализации определённого вида профессиональной деятельности).

Практическая часть может быть проведена в следующих формах:

Выполнение практического задания (изготовление продукции, создание программного продукта, разработка интернет-ресурса, проектирование или модернизация структуры базы данных и др.). Оценка производится путём сопоставления усвоенных практических знаний, умений и навыков с требованиями компетенций.

Защита курсового проекта. Оценка производится посредством сопоставления продукта проекта с эталоном и оценки продемонстрированных на защите знаний. 1

Квалификационный экзамен проводится по завершению обучения по профессиональному модулю. Если профессиональный модуль осваивается более одного семестра, квалификационный экзамен организуется в последнем семестре его освоения.

Для проведения экзамена создаётся экзаменационная (квалификационная) комиссия, в которую входят преподаватели и представители администрации колледжа, а также представители работодателей, направление деятельности которых соответствует области профессиональной деятельности, к которой готовятся обучающиеся.

## **8 ФОРМА ПРОВЕДЕНИЯ ДЕМОНСТРАЦИОННОГО ЭКЗАМЕНА**

ДЭ направлен на определение уровня освоения выпускником материала, предусмотренного образовательной программой, и степени сформированности

профессиональных умений и навыков путем проведения независимой экспертной оценки выполненных выпускником практических заданий в условиях реальных или смоделированных производственных процессов.

ДЭ в рамках ГИА проводится с использованием КОД 15.01.05-7-2025, включенных образовательными организациями в программу ГИА.

## ПРИЛОЖЕНИЕ 1. КОНТРОЛЬНО-ОЦЕНОЧНАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ ДЕМОНСТРАЦИОННОГО ЭКЗАМЕНА И ТАБЛИЦА ПЕРЕВОДА БАЛЛОВ

Демонстрационный экзамен по специальности 15.01.05. Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) проводится согласно КОД 15.01.05-7-2025 наименование квалификации техник.

Ссылка на комплект оценочной документации: <https://bom.firpo.ru/Public/2247>

Таблица перевода баллов ДЭ в оценку:

<b>Демонстрационный экзамен базового уровня</b>			
Форма аттестации	Уровень демонстрационного экзамена	Баллы	Оценка
<b>Демонстрационный экзамен базового уровня</b>			
ГИА	Базовый	20-29	3 (удовлетворительно)
ГИА	Базовый	30-39	4 (хорошо)
ГИА	Базовый	40-50	5 (отлично)
<i>Перевод баллов в процентное соотношение</i>			
<b>Количество баллов</b>	<b>20-29 баллов</b>	<b>30-39 баллов</b>	<b>40-50 баллов</b>
<b>Проценты</b>	40-59%	60-79%	80-100%
<b>Демонстрационный экзамен профильного уровня (без вариативной части)</b>			
ГИА	Профильный	20-39	3 (удовлетворительно)
ГИА	Профильный	40-59	4 (хорошо)
ГИА	Профильный	60-80	5 (отлично)
<i>Перевод баллов в процентное соотношение</i>			
<b>Количество баллов</b>	<b>20-39 баллов</b>	<b>40-59 баллов</b>	<b>60-80 баллов</b>
<b>Проценты</b>	25-49%	50-74%	75-100 %
<b>Демонстрационный экзамен профильного уровня (Совокупность инвариантной и вариативной частей)</b>			
ГИА	Профильный	40-59	3 (удовлетворительно)
ГИА	Профильный	60-79	4 (хорошо)
ГИА	Профильный	80-100	5 (отлично)
<i>Перевод баллов в процентное соотношение</i>			
<b>Количество баллов</b>	<b>40-59 баллов</b>	<b>60-79 баллов</b>	<b>80-100 баллов</b>
<b>Проценты</b>	40-59 %	60-79 %	80-100 %