

**Министерство образования и молодежной политики Свердловской области
Государственное автономное профессиональное образовательное учреждение Свердловской
области «УРАЛЬСКИЙ ПОЛИТЕХНИЧЕСКИЙ КОЛЛЕДЖ-МЕЖРЕГИОНАЛЬНЫЙ
ЦЕНТР КОМПЕТЕНЦИЙ»
(ГАПОУ СО «Уральский политехнический колледж-МЦК»)**

**Программа государственной итоговой аттестации по
специальности
22.02.05 Обработка металлов давлением**

Екатеринбург, 2024

Программа рассмотрена и одобрена
предметно-цикловой комиссией
металлургических дисциплин

Председатель предметно-цикловой
комиссии К. А. Рыскунова

Протокол № 02-10/24
от «17» октября 2024 г.

Программа государственной итоговой
аттестации разработана на основе
ФГОС СПО для специальности 22.02.05
Обработка металлов давлением,
утвержденного приказом Министерство
образования и науки РФ от 21 апреля
2014 года №359

УТВЕРЖДАЮ

Заместитель директора по УР
ГАПОУ СО «Уральский
политехнический колледж - МЦК»
Е. В. Кшечкая

«15» ноября 2024г.

Программа согласована с представителями работодателей:

Работодатель:

ПАО «Новолипецкий металлургический комбинат»

Начальник отдела технологии прокатки, Техническая дирекция Дивизиона Электротехническая
сталь

Пузанов Михаил Павлович

Разработчик: Рыскунова К.А., преподаватель ГАПОУ СО «Уральский политехнический колледж -
МЦК»

Техническая проверка программы государственной итоговой аттестации пройдена:

Чиненова И.С., заведующий УМЧ ГАПОУ СО «Уральский политехнический колледж - МЦК»

СОДЕРЖАНИЕ

1 ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ	4
2 ФОРМА ГОСУДАРСТВЕННОЙ ИТОГОВОЙ АТТЕСТАЦИИ.....	4
3 ВИД ГОСУДАРСТВЕННОЙ ИТОГОВОЙ АТТЕСТАЦИИ	5
4 ОБЪЕМ ВРЕМЕНИ НА ПОДГОТОВКУ И ПРОВЕДЕНИЕ ГОСУДАРСТВЕННОЙ ИТОГОВОЙ АТТЕСТАЦИИ, СРОКИ ПРОВЕДЕНИЯ ГОСУДАРСТВЕННОЙ ИТОГОВОЙ АТТЕСТАЦИИ.....	5
5 ТРЕБОВАНИЯ К РЕЗУЛЬТАТАМ ОСВОЕНИЯ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ.....	6
6 МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ГИА	10
7 ФОРМА ПРОВЕДЕНИЯ КВАЛИФИКАЦИОННОГО ЭКЗАМЕНА	10
8 ФОРМА ПРОВЕДЕНИЯ ДЕМОНСТРАЦИОННОГО ЭКЗАМЕНА	11
9 ФОРМА ПРОВЕДЕНИЯ ЗАЩИТЫ ДИПЛОМНОГО ПРОЕКТА И ПРИМЕРНАЯ ТЕМАТИКА ДИПЛОМНЫХ ПРОЕКТОВ.....	12
ПРИЛОЖЕНИЕ 1. КОНТРОЛЬНО-ОЦЕНОЧНАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ ДЕМОНСТРАЦИОННОГО ЭКЗАМЕНА И ТАБЛИЦА ПЕРЕВОДА БАЛЛОВ	14
ПРИЛОЖЕНИЕ 2. ЗАДАНИЕ НА ДИПЛОМНЫЙ ПРОЕКТ.....	15
ПРИЛОЖЕНИЕ 3. ОТЗЫВ РУКОВОДИТЕЛЯ ДИПЛОМНОГО ПРОЕКТА	17
ПРИЛОЖЕНИЕ 4. ФОРМА ОЦЕНОЧНОГО ЛИСТА.....	18
ПРИЛОЖЕНИЕ 5. ИТОГОВАЯ ВЕДОМОСТЬ ОЦЕНКИ ЗАЩИТЫ ДИПЛОМНОГО ПРОЕКТА	21
ПРИЛОЖЕНИЕ 6. ПРОТОКОЛ ЗАСЕДАНИЯ ГИА.....	22

1 ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

Государственная итоговая аттестация (ГИА) является частью оценки качества освоения основной профессиональной образовательной программы по специальности и является обязательной процедурой для выпускников, завершающих освоение основной профессиональной образовательной программы среднего профессионального образования (ОПОП СПО) в ГАПОУ СО «Уральский политехнический колледж – МЦК» (далее – Колледж) по специальности 22.02.05 Обработка металлов давлением, входящей в укрупненную группу специальностей 22.00.00 Технология материалов.

Целью государственной итоговой аттестации является установление соответствия уровня и качества профессиональной подготовки выпускника по специальности 22.02.05 Обработка металлов давлением базовой подготовки требованиям федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования (далее – ФГОС СПО) и работодателей.

Государственная итоговая аттестация призвана способствовать систематизации и закреплению знаний и умений студента по специальности при решении конкретных профессиональных задач, определять уровень подготовки выпускника к самостоятельной работе.

Программа государственной итоговой аттестации разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта по специальности среднего профессионального образования 22.02.05 Обработка металлов давлением, в соответствии с Порядком проведения государственной итоговой аттестации по программам среднего профессионального образования (новая редакция) ГАПОУ СО «Уральский политехнический колледж – МЦК», а так же на основании письма Министерства образования и молодежной политики Свердловской области.

2 ФОРМА ГОСУДАРСТВЕННОЙ ИТОГОВОЙ АТТЕСТАЦИИ

Формой государственной итоговой аттестации по специальности 22.02.05 Обработка металлов давлением являются:

- Квалификационный экзамен (КЭ);

- Демонстрационный экзамен (далее – ДЭ);
- Защита дипломного проекта (далее – ДП);

3 ВИД ГОСУДАРСТВЕННОЙ ИТОГОВОЙ АТТЕСТАЦИИ

1. Квалификационный экзамен – это процедура, предусматривающая проверку теоретических знаний и компетенций выпускника после освоения образовательной программы по специальности 22.02.05 Обработка металлов давлением и получению практических навыков после прохождения производственной практики.

2. Демонстрационный экзамен проводится по КОД 22.02.05-2-2025 наименование квалификации техник.

Демонстрационный экзамен – это процедура, которая предусматривает:

- моделирование реальных производственных условий для решения выпускниками практических задач профессиональной деятельности и демонстрации выпускниками профессиональных умений и навыков;
- независимую экспертную оценку выполнения задания демонстрационного экзамена, в том числе экспертами из числа представителей предприятий;
- определение уровня знаний, умений и навыков выпускников в соответствии с международными требованиями.

3. Выпускная квалификационная работа по специальности 22.02.05 Обработка металлов давлением выполняется в виде дипломного проекта.

Выпускная квалификационная работа способствует систематизации и закреплению знаний выпускника по специальности при решении конкретных задач, а также выяснению уровня подготовки выпускника к самостоятельной работе.

4 ОБЪЕМ ВРЕМЕНИ НА ПОДГОТОВКУ И ПРОВЕДЕНИЕ ГОСУДАРСТВЕННОЙ ИТОГОВОЙ АТТЕСТАЦИИ, СРОКИ ПРОВЕДЕНИЯ ГОСУДАРСТВЕННОЙ ИТОГОВОЙ АТТЕСТАЦИИ

На подготовку и проведение ГИА согласно учебному плану 22.02.05 Обработка металлов давлением и в соответствии с календарным учебным графиком отводится 10 недель с 21 апреля 2025 г. по 28 июня 2025 г., в том числе:

- квалификационный экзамен (после окончания производственной практики (на предприятии) – **21 – 22 апреля 2025 г.**;
- на выполнение выпускной квалификационной работы – 4 недели **с 20 апреля 2025 г. по 14 июня 2025 г.**;
- на проведение демонстрационного экзамена – 4 недели **с 20 апреля по 17 мая 2025г.**;
- на проведение защиты выпускной квалификационной работы – 2 недели **с 15 июня по 28 июня 2025 г.**

5 ТРЕБОВАНИЯ К РЕЗУЛЬТАТАМ ОСВОЕНИЯ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ

Область профессиональной деятельности выпускника:

- обработка металлов давлением;
- организация деятельности структурного подразделения.

Техник готовится к следующим видам деятельности:

1. Планирование и организация работы цеха обработки металлов давлением.
2. Оборудование цеха обработки металлов давлением, наладка и контроль за его работой.
3. Подготовка и ведение технологического процесса обработки металлов давлением.
4. Контроль за соблюдением технологии производства и качеством выпускаемой продукции.
5. Обеспечение экологической и промышленной безопасности.
6. Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих:
 - вальцовщик стана горячей прокатки;
 - вальцовщик стана холодной прокатки.

Техник должен обладать общими компетенциями, включающими в себя способность:

ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.

ОК 2. Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.

ОК 3. Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность.

ОК 4. Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.

ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.

ОК 6. Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.

ОК 7. Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), результат выполнения заданий.

ОК 8. Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.

ОК 9. Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности.

Выпускник должен обладать профессиональными компетенциями, соответствующими видам деятельности:

1. Планирование и организация работы цеха обработки металлов давлением.

ПК 1.1. Планировать производство и организацию технологического процесса в цехе обработки металлов давлением.

ПК 1.2. Планировать грузопотоки продукции по участкам цеха.

ПК 1.3. Координировать производственную деятельность участков цеха с использованием программного обеспечения, компьютерных и коммуникационных средств.

ПК 1.4. Организовывать работу коллектива исполнителей.

ПК 1.5. Использовать программное обеспечение по учёту и складированию выпускаемой продукции.

ПК 1.6. Рассчитывать и анализировать показатели эффективности работы участка, цеха.

ПК 1.7. Оформлять техническую документацию на выпускаемую продукцию.

ПК 1.8. Составлять рекламации на получаемые исходные материалы.

2. Оборудование цеха обработки металлов давлением, наладка и контроль за его работой.

ПК 2.1. Выбирать соответствующее оборудование, оснастку и средства механизации для ведения технологического процесса.

ПК 2.2. Проверять исправность и оформлять техническую документацию на технологическое оборудование.

ПК 2.3. Производить настройку и профилактику технологического оборудования.

ПК 2.4. Выбирать производственные мощности и топливно-энергетические ресурсы для ведения технологического процесса.

ПК 2.5. Эксплуатировать технологическое оборудование в плановом и аварийном режимах.

ПК 2.6. Производить расчеты энергосиловых параметров оборудования.

3. Подготовка и ведение технологического процесса обработки металлов давлением.

ПК 3.1. Проверять правильность назначения технологического режима обработки металлов давлением.

ПК 3.2. Осуществлять технологические процессы в плановом и аварийном режимах.

ПК 3.3. Выбирать виды термической обработки для улучшения свойств и качества выпускаемой продукции.

ПК 3.4. Рассчитывать показатели и коэффициенты деформации обработки металлов давлением.

ПК 3.5. Рассчитывать калибровку рабочего инструмента и формоизменение выпускаемой продукции.

ПК 3.6. Производить смену сортимента выпускаемой продукции.

ПК 3.7. Осуществлять технологический процесс в плановом режиме, в том числе используя программное обеспечение, компьютерные и телекоммуникационные средства.

ПК 3.8. Оформлять техническую документацию технологического процесса.

ПК 3.9. Применять типовые методики расчета параметров обработки металлов давлением.

4. Контроль за соблюдением технологии производства и качеством выпускаемой продукции.

ПК 4.1. Выбирать методы контроля, аппаратуру и приборы для контроля качества продукции.

ПК 4.2. Регистрировать и анализировать показатели автоматической системы управления технологическим процессом.

ПК 4.3. Оценивать качество выпускаемой продукции.

ПК 4.4. Предупреждать появление, обнаруживать и устранять возможные дефекты выпускаемой продукции.

ПК 4.5. Оформлять техническую документацию при отделке и контроле выпускаемой продукции.

5. Обеспечение экологической и промышленной безопасности.

ПК 5.1. Организовывать и проводить мероприятия по защите работников от негативного воздействия производственной среды.

ПК 5.2. Проводить анализ травмоопасных и вредных факторов на участках цехов обработки металлов давлением.

ПК 5.3. Создавать условия для безопасной работы.

ПК 5.4. Оценивать последствия технологических чрезвычайных ситуаций и стихийных явлений на безопасность работающих.

ПК 5.5. Оказывать первую медицинскую помощь пострадавшим.

6. Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих:

- вальцовщик стана горячей прокатки;
- вальцовщик стана холодной прокатки.

6 МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ГИА

Для проведения КЭ и защиты ДП отводится специально подготовленный кабинет и площадка для проведения ДЭ.

Оснащение кабинета для проведения КЭ и ДП:

- рабочее место для членов государственной экзаменационной комиссии (ГЭК);
- компьютер, мультимедийный проектор, экран;
- лицензионное программное обеспечение общего и специального назначения.

Оснащение площадки для проведения ДЭ, соответствует рекомендациям застройки по КОД 22.02.05-2-2025.

7 ФОРМА ПРОВЕДЕНИЯ КВАЛИФИКАЦИОННОГО ЭКЗАМЕНА

Квалификационный экзамен по профессиональному модулю – это форма промежуточной аттестации, которая проводится после изучения всех междисциплинарных курсов модуля, прохождения учебной и/или производственной практики.

Цель экзамена — проверить готовность обучающегося к выполнению определённого вида профессиональной деятельности и сформированность у него профессиональных и общих компетенций.

Условием допуска к экзамену является успешное освоение обучающимися всех элементов программы профессионального модуля: теоретической части модуля (междисциплинарных курсов) и практик.

Квалификационный экзамен включает теоретическую часть (вопросы или тестовые задания для проверки теоретических знаний, полученных в результате освоения программы профессионального модуля) и практическую часть (одно или

несколько аттестационных испытаний, направленных на оценку готовности обучающихся, завершивших освоение профессионального модуля, к реализации определённого вида профессиональной деятельности).

Практическая часть может быть проведена в следующих формах:

Выполнение практического задания (изготовление продукции, создание программного продукта, разработка интернет-ресурса, проектирование или модернизация структуры базы данных и др.). Оценка производится путём сопоставления усвоенных практических знаний, умений и навыков с требованиями компетенций.

Защита курсового проекта. Оценка производится посредством сопоставления продукта проекта с эталоном и оценки продемонстрированных на защите знаний. 1

Квалификационный экзамен проводится по завершению обучения по профессиональному модулю. Если профессиональный модуль осваивается более одного семестра, квалификационный экзамен организуется в последнем семестре его освоения.

Для проведения экзамена создаётся экзаменационная (квалификационная) комиссия, в которую входят преподаватели и представители администрации колледжа, а также представители работодателей, направление деятельности которых соответствует области профессиональной деятельности, к которой готовятся обучающиеся.

8 ФОРМА ПРОВЕДЕНИЯ ДЕМОНСТРАЦИОННОГО ЭКЗАМЕНА

ДЭ направлен на определение уровня освоения выпускником материала, предусмотренного образовательной программой, и степени сформированности профессиональных умений и навыков путем проведения независимой экспертной оценки выполненных выпускником практических заданий в условиях реальных или смоделированных производственных процессов.

ДЭ в рамках ГИА проводится с использованием КОД 22.02.05-2-2025, включенных образовательными организациями в программу ГИА.

9 ФОРМА ПРОВЕДЕНИЯ ЗАЩИТЫ ДИПЛОМНОГО ПРОЕКТА И ПРИМЕРНАЯ ТЕМАТИКА ДИПЛОМНЫХ ПРОЕКТОВ

Форма проведения: устная

Дипломный проект считается выполненным при наличии: пояснительной записки в соответствии с содержанием дипломного задания, а также графической части, наличия отзыва руководителя и допуска к ГИА.

№ п/п	Тематика дипломных проектов	ОК	ПК
Работодатель: ПАО НЛМК, ООО «ВИЗ – Сталь»			
1	Технология обработки электротехнической стали на прокатном участке ЦХП.	ОК 1 – ОК 6, ОК 8	ПК 1.1, 1.2, 1.6; 2.1, 2.4, 2.6, 3.1, 3.3 – 3.5, 3.9, 4.2, 4.3, 5.3, 5.5
2	Технология обработки электротехнической стали на первом термическом участке ЦХП.		
3	Технология обработки электротехнической стали на втором термическом участке ЦХП.		
4	Технология обработки электротехнической стали на участке отделки ЦХП.		
5	Первая холодная прокатка на промежуточную толщину на стане 1300.		
6	Вторая холодная прокатка электротехнической стали на стане 1200.		
7	Технология прокатки электротехнической стали на стане «SUNDWIG».		
8	Агрегаты подготовки рулонов прокатного участка.		
9	Технология обезуглероживания анизотропной электротехнической стали на агрегатах рекристаллизационного отжига.		
10	Технология обезуглероживания анизотропной электротехнической стали на агрегатах обезуглероживающего отжига.		
11	Технология обработки анизотропной электротехнической стали на агрегатах обезуглероживающего отжига.		
12	Технология высокотемпературного отжига анизотропной электротехнической стали.		
13	Технология обработки анизотропной электротехнической стали на агрегатах выпрямляющего отжига.		
14	Технология изготовления ленты электротехнической анизотропной стали на участке отделки.		
15	Технология лазерной обработки анизотропной электротехнической стали на участке отделки.		
Работодатель: АО «ПромСорт – Урал»			
16	Технология прокатки арматурной стали путем разделения раската в калибрах на стане 250.	ОК 1 – ОК 6, ОК 8	ПК 1.1, 1.2, 1.6; 2.1, 2.4, 2.6, 3.1, 3.3 –
17	Технология производства арматурной стали на стане 250.		
18	Технология прокатки в черновой группе стана 250.		
19	Технология прокатки в предчистой группе стана 250.		

20	Разработка технологии производства круга на мелкосортном стане 250.		3.5, 3.9, 4.2, 4.3, 5.3, 5.5
21	Технология нагрева металла перед прокаткой на мелкосортном стане 250.		
22	Технология прокатки катанки на стане 150.		
23	Технология прокатки арматуры на стане 150.		
24	Технология нагрева металла перед прокаткой на мелкосортном стане 150.		
25	Технология прокатки в черновой группе стана 150.		
26	Технология прокатки в промежуточной группе стана 150.		
27	Технология прокатки в проволочном блоке на стане 150.		
28	Технология двухстадийного охлаждения проката на стане 150.		
29	Проект модернизации стана 150 (АО «НЛМК-Урал»)		
30	Технология волочения проволоки в условиях сталепроволочного цеха ООО «НЛМК-Метиз».	ОК 1 – ОК 6, ОК 8	ПК 1.1, 1.2, 1.6; 2.1, 2.4, 2.6, 3.1, 3.3 – 3.5, 3.9, 4.2, 4.3, 5.3, 5.5
31	Технология волочения проволоки на стане многократного волочения “MarioFrigerio”.		
32	Технология волочения проволоки на стане многократного волочения “КОСН”.		
33	Волочение проволоки Ø 2,5мм на стане многократного волочения «Косн»		
34	Технология волочения проволоки на стане многократного волочения “TeamMeccanica”.		
35	Технология отжига и горячего оцинкования проволоки в условиях сталепроволочного цеха ООО «НЛМК-Метиз».		
36	Технология волочения проволоки-Вр в условиях сталепроволочного цеха ООО «НЛМК-Метиз».		
37	Технология изготовления крепежных изделий.		
38	Технология изготовления крепежных изделий. Винт самонарезающий по металлу		
39	Технология изготовления крепежных изделий. Винт самонарезающий по дереву		
Работодатель: ПАО «МЗИК»			
40	Технологический процесс изготовления деталей из сплава ВТ6	ОК 1 – ОК 6, ОК 8	ПК 1.1, 1.2, 1.6; 2.1, 2.4, 2.6, 3.1, 3.3 – 3.5, 3.9, 4.2, 4.3, 5.3, 5.5
41	Технологический процесс вытяжки полусферической детали из сплава АМгЗ.М		

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. КОНТРОЛЬНО-ОЦЕНОЧНАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ ДЕМОНСТРАЦИОННОГО ЭКЗАМЕНА И ТАБЛИЦА ПЕРЕВОДА БАЛЛОВ

Демонстрационный экзамен по специальности 22.02.05 Обработка металлов давлением проводится согласно КОД 22.02.05-2-2025 наименование квалификации техник.

Ссылка на комплект оценочной документации: <https://bom.firpo.ru/Public/2436>

Таблица перевода баллов ДЭ в оценку:

Демонстрационный экзамен базового уровня			
Форма аттестации	Уровень демонстрационного экзамена	Баллы	Оценка
Демонстрационный экзамен базового уровня			
ГИА	Базовый	20-29	3 (удовлетворительно)
ГИА	Базовый	30-39	4 (хорошо)
ГИА	Базовый	40-50	5 (отлично)
<i>Перевод баллов в процентное соотношение</i>			
Количество баллов	20-29 баллов	30-39 баллов	40-50 баллов
Проценты	40-59%	60-79%	80-100%
Демонстрационный экзамен профильного уровня (без вариативной части)			
ГИА	Профильный	20-39	3 (удовлетворительно)
ГИА	Профильный	40-59	4 (хорошо)
ГИА	Профильный	60-80	5 (отлично)
<i>Перевод баллов в процентное соотношение</i>			
Количество баллов	20-39 баллов	40-59 баллов	60-80 баллов
Проценты	25-49%	50-74%	75-100 %
Демонстрационный экзамен профильного уровня (Совокупность инвариантной и вариативной частей)			
ГИА	Профильный	40-59	3 (удовлетворительно)
ГИА	Профильный	60-79	4 (хорошо)
ГИА	Профильный	80-100	5 (отлично)
<i>Перевод баллов в процентное соотношение</i>			
Количество баллов	40-59 баллов	60-79 баллов	80-100 баллов
Проценты	40-59 %	60-79 %	80-100 %

ПРИЛОЖЕНИЕ 2. ЗАДАНИЕ НА ДИПЛОМНЫЙ ПРОЕКТ

УТВЕРЖДАЮ

Зам. директора по УМР _____

«__» _____ 2022г.

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И МОЛОДЕЖНОЙ ПОЛИТИКИ СВЕРДЛОВСКОЙ ОБЛАСТИ

государственное автономное профессиональное образовательное учреждение Свердловской области

**«УРАЛЬСКИЙ ПОЛИТЕХНИЧЕСКИЙ КОЛЛЕДЖ – МЕЖРЕГИОНАЛЬНЫЙ ЦЕНТР
КОМПЕТЕНЦИЙ»**

(ГАПОУ СО «Уральский политехнический колледж – МЦК»)

ДИПЛОМНОЕ ЗАДАНИЕ

№ _____

Студенту _____

Гр. _____ специальность 22.02.05 Обработка металлов давлением

Руководитель/ Должность: _____

Тема проекта: _____

Данные к проекту _____

Содержание пояснительной записки

ВВЕДЕНИЕ _____

1 Общая часть _____

2 Расчетная часть _____

3 Специальная часть _____

4. Организация и экономика производства: _____

5. Техника безопасности и противопожарная техника: _____

Графическая часть проекта:

Лист №1 _____

Лист №2 _____

Лист №3 _____

Лист №4 _____

Список рекомендуемых источников:

Срок окончания проекта

«__» _____ 202__ г.

Студент _____

Руководитель проекта _____

Председатель ПЦК _____

«__» _____ 202__ г.

Дополнительные указания:

При прохождении преддипломной практики на: предприятии необходимо собрать следующие материалы:

1. Исходные данные для расчета _____

2. Графическую часть (чертежи, технологическую схему) _____

3. Изучить инструкции по эксплуатации оборудования _____

4. Изучить должностные инструкции _____

5. Изучить вопросы охраны окружающей среды _____

Руководитель проекта _____

Заключение руководителя проекта _____

Дипломный проект закончен _____

Считаю возможным допустить _____ ФИО выпускника _____

к защите дипломного проекта

Руководитель проекта _____

Допустить студента _____ ФИО выпускника _____ к защите дипломного проекта перед государственной экзаменационной комиссией «__» _____ 202__ г.

Председатель ПЦК металлургических дисциплин _____

Зав. металлургическим отделением _____

ПРИЛОЖЕНИЕ 3. ОТЗЫВ РУКОВОДИТЕЛЯ ДИПЛОМНОГО ПРОЕКТА

О Т З Ы В

руководителя о качестве ДП выпускника

ГАПОУ СО «Уральский политехнический колледж – МЦК»

Ф.И.О. выпускника _____
Группа _____ / Специальность 22.02.05 Обработка металлов давлением
Тема _____

Объем ВКР: _____ стр.
количество листов чертежей _____
количество страниц записки _____
количество технологических карт _____
Заключение о степени соответствия выполненного проекта дипломному заданию

Проявленная дипломником самостоятельность при выполнении проекта. Плавность, дисциплинированность в работе. Умение пользоваться литературным материалом. Способность решать производственные и конструкторские задачи на базе достижений науки, техники и новаторов производства.

Перечень положительных качеств ВКР _____

Перечень основных недостатков ВКР (если они имели место) _____

Характеристика общетехнической и специальной подготовки дипломника _____

Заключение и предлагаемая оценка ВКР _____

Вопрос от руководителя дипломного проекта _____

Проект заслуживает оценки _____

Место работы и должность руководителя проекта _____

Руководитель: _____

« _ » _____ 202_ г.

ПРИЛОЖЕНИЕ 4. ФОРМА ОЦЕНОЧНОГО ЛИСТА

ОЦЕНОЧНЫЙ ЛИСТ

сформированности общих и профессиональных компетенций при выполнении и защите ВКР выпускника по специальности 22.02.05 Обработка металлов давлением

Форма государственной итоговой аттестации защита выпускной квалификационной работы в виде дипломного проекта

Член экзаменационной комиссии _____

ФИО выпускника _____

Количественная оценка:

показателей общих компетенций (ОК):	показателей профессиональных компетенций (ПК):
0 баллов – показатель не проявлен;	0-1 балл – показатель не проявлен,
1 балл – единичное проявление показателя.	2-3 балла – единичное проявление показателя,
2 балла – системное проявление показателя.	4-5 баллов – системное проявление показателя.

№ п/п	Показатели	Оцениваемые компетенции	Максимальное количество баллов за показатель	Оценка члена ГЭК, в баллах
1.	Содержание работы соответствует заявленной теме.	ОК 1	2	
2.	Дипломный проект представлен в полном объеме: приложения, иллюстрации, графики, схемы т.п. и выполнена в соответствии с основными требованиями СТП и методическими рекомендациями	ОК 2, ОК 4	2	
3.	Применение прикладных программ для выполнения и презентации дипломного проекта.	ОК 5	2	
4.	Поддержание дискуссии с членами экзаменационной комиссии. Грамотное формулирование ответов на вопросы. Отстаивание принятого решения.	ОК 3, ОК 6	2	
5.	Использование в ответах структурно-логических схем.	ОК 3, ОК 8	2	
6.	Установление связи между теоретическими и практическими результатами и их соответствие с целями и задачами ВКР.	ОК 2, ОК3, ОК 4	2	
7.	Приведение примеров развития и совершенствования технологического процесса.	ОК 9	2	
8.	Владение профессиональной, специальной терминологией.	ОК 1, ОК 2	2	
9.	Способность делать выводы по работе цеха (участка), основываясь на технико-экономических показателях.	ПК 1.6	2	
10.	Способность делать выводы по результатам расчетов, выполненные в дипломном проекте.	ПК 2.6.	2	
	Демонстрирует понимание роли и места техника в производственной деятельности предприятия;	ОК 1	2	
	Владеет специальной терминологией и лексикой, а также навыками профессиональной аргументации (на основании ответов на вопросы комиссии).	ОК 3	2	
	Осуществляет организацию собственной деятельности по выполнению дипломного проекта;	ОК 2	2	
	Решает профессиональную проблему в соответствии с нормативно-правовыми документами, регламентирующими профессиональную деятельность;	ОК 3	2	
	Использует выбранную информацию для решения профессиональных задач;	ОК 4	2	
	Обосновывает выбор заявленной проблемы, обосновывает актуальность разработки проблемы, новизну решения, ее практическую значимость;	ОК 2	2	
	Осуществляет поиск и структурирует информацию из разных источников в соответствии с профессиональной проблемой;	ОК 4	2	

	Решает проблемы, принимает решения в стандартных и нестандартных ситуациях (на основании ответов на вопросы комиссии);	ОК 7	2	
	Определяет метод и способ решения профессиональных задач согласно заданной ситуации и оценивает эффективность и качество их выполнения;	ОК 2	2	
	Осуществляет сравнительный анализ различных точек зрения на профессиональную проблему;	ОК 3	2	
	Обобщает результаты исследования, делает выводы;	ОК 7	2	
	Рассчитывает по принятой методологии основные технико-экономические показатели деятельности организации (предприятия);	ПК 1.6	5	
	Демонстрирует знание состава материальных, трудовых и финансовых показателей характеризующих эффективность работы участка (цеха);	ПК 1.6	5	
	Демонстрирует понимание значений энергосиловых параметров при обработке металлов давлением;	ПК 2.6	5	
	Рассчитывает показатели и коэффициенты деформации при обработки металлов давлением;	ПК 3.4	5	
	Проводит анализ результатов расчета, опираясь на показатели и коэффициенты деформации при обработке металлов давлением;	ПК 3.4	5	
	Для защиты проекта подготовлены дополнительные и демонстрационные материалы;	ОК 5	2	
	Осуществляет самооценку деятельности и результатов выполнения дипломного проекта;	ОК 8	2	
ОЦЕНКА СФОРМИРОВАННОСТИ КОМПЕТЕНЦИЙ			71	
ОТЗЫВ РУКОВОДИТЕЛЯ ДИПЛОМНОГО ПРОЕКТА			12	
РЕЦЕНЗИЯ			17	
ИТОГОВАЯ ОЦЕНКА*			100	

**Для формирования итоговой оценки (по пятибалльной шкале оценок) следует применить универсальную шкалу оценки образовательных достижений:*

«отлично» - сумма баллов составляет от 91% до 100% от общей суммы баллов (91 – 100 баллов).

«хорошо» - сумма баллов составляет от 76% до 90% от общей суммы баллов (76 – 90 баллов),

«удовлетворительно» - сумма баллов составляет от 65% до 75% от общей суммы баллов (65 – 75 баллов),

«неудовлетворительно» - сумма баллов составляет 64% и менее от общей суммы баллов (менее 64 баллов).

Член государственной экзаменационной комиссии _____ / _____

« ____ » _____ 202__ г.

ПРИЛОЖЕНИЕ 5. ИТОГОВАЯ ВЕДОМОСТЬ ОЦЕНКИ ЗАЩИТЫ ДИПЛОМНОГО ПРОЕКТА

Специальность 22.02.05 Обработка металлов давлением

Группа _____

Председатель ГЭК _____

Зам. председателя ГЭК _____

Члены ГЭК: _____

№ п/п	ФИО студента	Оценка							Итоговая оценка
		председателя ГЭК	зам. председателя ГЭК	члена ГЭК	члена ГЭК	члена ГЭК	члена ГЭК	члена ГЭК	
1									
2									
3									
4									
5									
6									
7									
8									

«____» _____ 202__г.
 Председатель ГЭК _____ / _____ /
(подпись) Ф.И.О.

Член ГЭК _____ /

(подпись)

Член ГЭК _____ /

(подпись)

Член ГЭК _____ /

(подпись)

Член ГЭК _____ /

(подпись)

Член ГЭК _____ /

(подпись)

Член ГЭК _____ /

(подпись)

ПРИЛОЖЕНИЕ 6. ПРОТОКОЛ ЗАСЕДАНИЯ ГИА

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И МОЛОДЕЖНОЙ ПОЛИТИКИ СВЕРДЛОВСКОЙ ОБЛАСТИ
государственное автономное профессиональное образовательное учреждение Свердловской области
«УРАЛЬСКИЙ ПОЛИТЕХНИЧЕСКИЙ КОЛЛЕДЖ – МЕЖРЕГИОНАЛЬНЫЙ ЦЕНТР
КОМПЕТЕНЦИЙ»

(ГАПОУ СО «Уральский политехнический колледж – МЦК»)

ПРОТОКОЛ № _____

заседания государственной экзаменационной комиссии по специальности 22.02.05 Обработка

металлов давлением

« ____ » _____ 202__ г. Присутствуют:

Председатель ГЭК _____

Члены ГЭК _____

Приглашенные _____

1. Дипломный проект _____

Слушали: а) сообщение дипломанта _____

о выполненном им дипломном проекте на тему: _____

б) Рецензию на дипломный проект рецензента _____ с оценкой _____

в) Отзыв руководителя дипломного проекта _____

с оценкой _____

ПОСТАНОВИЛИ:

На основании результатов защиты, рецензии и отзыва руководителя дипломного проекта считать проект выполненным с оценкой « ____ » (_____) и постановляет присвоить

_____ квалификацию техник по специальности 22.02.05 Обработка

металлов давлением

с выдачей диплома _____.

(с отличием/без отличия)

2. Дипломный проект _____

Слушали: а) сообщение дипломанта _____

о выполненном им дипломном проекте на тему: _____

б) Рецензию на дипломный проект рецензента _____ с оценкой

в) Отзыв руководителя дипломного проекта _____
с оценкой _____

ПОСТАНОВИЛИ:

На основании результатов защиты, рецензии и отзыва руководителя дипломного проекта считать проект выполненным с оценкой «____» (_____) и постановляет присвоить _____ квалификацию **техник** по специальности **22.02.05 Обработка металлов давлением**

с выдачей диплома _____.
(с отличием/без отличия)