

ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

ПМ.02 Сборка, регулировка и испытание сборочных единиц, узлов и механизмов машин, оборудования, агрегатов механической, гидравлической, пневматической частей изделий машиностроения

1.1. Область применения рабочей программы

Рабочая программа профессионального модуля является частью основной образовательной программы в соответствии с ФГОС СПО по профессии 15.01.35 Мастер слесарных работ.

1.2. Цель и планируемые результаты освоения профессионального модуля

В результате изучения профессионального модуля студент должен освоить основной вид деятельности **Сборка, регулировка и испытание сборочных единиц, узлов и механизмов машин, оборудования, агрегатов механической, гидравлической, пневматической частей изделий машиностроения** и соответствующие ему общие и профессиональные компетенции:

1.2.1. Перечень общих компетенций

Код	Наименование общих компетенций
ОК 1.	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности, применительно к различным контекстам
ОК 2.	Осуществлять поиск, анализ и интерпретацию информации, необходимой для выполнения задач профессиональной деятельности
ОК 3.	Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие
ОК 4.	Работать в коллективе и команде, эффективно взаимодействовать с коллегами, руководством, клиентами
ОК 5.	Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке с учетом особенностей социального и культурного контекста
ОК 6.	Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей
ОК 7.	Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях
ОК 8.	Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности
ОК 9.	Использовать информационные технологии в профессиональной деятельности
ОК 10.	Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языке
ОК 11.	Планировать предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере

1.2.2. Перечень профессиональных компетенций

<i>Код</i>	<i>Наименование видов деятельности и профессиональных компетенций</i>
ВД 2.	Сборка, регулировка и испытание сборочных единиц, узлов и механизмов машин, оборудования, агрегатов механической, гидравлической, пневматической частей изделий машиностроения
ПК 2.1.	Подготавливать оборудование, инструменты, рабочего места для сборки и смазки узлов и механизмов средней и высокой категории сложности механической, гидравлической, пневматической частей изделий машиностроения в соответствии с техническим заданием с соблюдением требований охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности, правилами организации рабочего места
ПК 2.2.	Выполнять сборку, подгонку, соединение, смазку и крепление узлов и механизмов машин, оборудования, агрегатов помощью ручного и механизированного слесарно-сборочного инструмента в соответствии с производственным заданием с соблюдением требований охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности
ПК 2.3.	Выполнять испытание собираемых или собранных узлов и агрегатов на специальных стендах
ПК 2.4.	Выполнять выявление и устранение дефектов собранных узлов и агрегатов

В результате освоения профессионального модуля студент должен:

Иметь практический опыт	<ul style="list-style-type: none"> - Организации подготовки оборудования и проверки на исправность инструментов, рабочего места в соответствии с техническим заданием - Перемещения крупногабаритных деталей, узлов и оборудования с использованием грузоподъемных механизмов - Обеспечения безопасной организации труда при выполнении механосборочных работ - Выполнения сборочных работ деталей, узлов и механизмов в соответствии с технической документацией - Выполнения регулировочных работ собираемых узлов и механизмов - Выявления дефектов собранных узлов и агрегатов Устранения дефектов собранных узлов и агрегатов - Выполнения регулировочных работ в процессе испытания - Выполнения испытаний сборочных единиц, узлов и механизмов машин, оборудования, агрегатов средней и высокой категории сложности механической, гидравлической, пневматической частей изделий машиностроения, регулировки и балансировки
--------------------------------	--

<p>Уметь</p>	<ul style="list-style-type: none"> - Осуществлять подготовку рабочего места для сборки, испытания и регулировки узлов и механизмов средней и высокой категории сложности - Планировать работы в соответствии с данными технологических карт - Анализировать конструкторскую и технологическую документацию и выбирать необходимый инструмент, оборудование - Подбирать необходимые материалы (заготовки), для выполнения сменного задания - Оценивать качество и количество деталей, необходимых для осуществления сборки узлов и механизмов механической части оборудования - Выполнять обмеры и сортировку деталей на соответствие параметрам для селективной сборки - Выбирать способы (виды) слесарной обработки деталей согласно требованиям к параметрам готового изделия в соответствии с требованиями технологической карты - Выбирать необходимые инструменты для сборки узлов и механизмов средней и высокой категории сложности в соответствии со сборочным чертежом, картой технологического процесса - Осуществлять подготовку типового измерительного инструмента, типовых приспособлений, оснастки и оборудования - Оценивать исправность типовых инструментов, оснастки, приспособлений и оборудования - Определять степень заточки режущего и исправность мерительного инструмента - Осуществлять подготовку универсального, специального и высокоточного измерительного инструмента специализированных и высокопроизводительных приспособлений оснастки и оборудования - - Проверять сложное уникальное и прецизионное металлорежущее оборудование на точность и соответствие техническим условиям - Управлять подъемно-транспортным оборудованием с пола - Выполнять подъем и перемещение грузов - Определять соответствие груза грузоподъемности крана (грузоподъемного механизма) - Выбирать тип съемного грузозахватного приспособления, строп, тары в соответствии с массой и размерами перемещаемого груза - Читать технологические карты на производство погрузочно-разгрузочных работ - Выбирать приемы обвязки и зацепки груза для подъема и перемещения в соответствии со схемами строповки Для горизонтального вывешивания груза со смещенным центром тяжести грамотно использовать цепные стропы с крюками для укорачивания ветвей - Определять пригодность съемного грузозахватного приспособления, тары, канатов - Подавать сигналы крановщику в соответствии с установленными правилами - Выбирать порядок и приемы укладки (установки) груза в проектное положение и снятия съемного грузозахватного приспособления (расстроповки) - Оценивать безопасность организации рабочего места согласно правилам охраны труда и промышленной безопасности
---------------------	---

- | | |
|--|---|
| | <ul style="list-style-type: none">- Оценивать соответствие рабочего места правилам и требованиям производственной санитарии- Определять способы и средства индивидуальной защиты в зависимости от вредных и опасных производственных факторов- Оценивать пригодность средств индивидуальной защиты методом визуального осмотра и определять необходимость их замены- Осуществлять проверку наличия, исправности и правильности применения средств индивидуальной защиты- Визуально оценивать наличие ограждений, заземления, блокировок, знаков безопасности- Обеспечивать безопасность выполнения работ в процессе сборочных и регулировочных работ- Оказывать первую (доврачебную) помощь пострадавшему- Читать, анализировать и применять схемы, чертежи, спецификации и карты технологического процесса сборки- Выполнять слесарную обработку и подгонку деталей- Выполнять притирку и шабрение сопрягаемых поверхностей сложных деталей и узлов- Определять порядок сборки узлов средней и высокой категории сложности по сборочному чертежу и в соответствии с технологической картой сборки- Запрессовывать детали на гидравлических и винтовых механических прессах- Выполнять пайку различными припоями- Выполнять сборку деталей под прихватку и сварку- Выполнять монтаж трубопроводов, работающих под давлением воздуха и агрессивных спецпродуктов- Определять последовательность собственных действий по использованию технологической картой способа очистки продувочных каналов- Определять последовательность процесса смазки узлов и механизмов средней и высокой категории сложности, количество и вид необходимого смазочного материала в соответствии с требованиями технологической карты- Наполнять смазкой узлы и внутренние полости деталей- Осуществлять смазку узлов и механизмов механической, гидравлической, пневматической частей изделий машиностроения |
|--|---|

<p>Знать</p>	<ul style="list-style-type: none"> - Требования к организации рабочего места при выполнении сборочных работ - Правила проведения подготовительных работ по организации сборки, испытания и регулировки узлов и механизмов средней и высокой категории сложности - Правила рациональной организации труда на рабочем месте - Технические условия на собираемые узлы и механизмы - Наименование и назначение рабочего инструмента - Способы заправки рабочего инструмента - Правила заточки и доводки слесарного инструмента - Устройство и принципы безопасного использования ручного слесарного инструмента, электро- и пневмоинструмента - Устройство и принципы работы измерительных инструментов, контрольно-измерительных приборов - Признаки неисправности инструментов, оборудования, станков, устранение неисправностей - Способы устранения деформаций при термической обработке и сварке - Правила построения сборочных чертежей - Состав туго- и легкоплавких припоев, флюсов, протрав и способы их приготовления - Правила проверки оборудования - Требования стандартов «Единая система конструкторской документации» (ЕСКД) и «Единая система технологической документации» (ЕСТД) к оформлению и составлению чертежей, эскизов и схем - Правила строповки, подъема, перемещения грузов - Правила эксплуатации грузоподъемных средств и механизмов, управляемых с пола - Система знаковой сигнализации при работе с машинистом крана - Устройство и правила пользования подъемником, строительными лесами, лестницами, трапами, предохранительным поясам, мостиками - Приемы и последовательность производства работ кранами, грузоподъемными механизмами - Технические характеристики эксплуатируемых грузоподъемных механизмов; - Назначение и конструктивные особенности съемных грузозахватных приспособлений, строп, тары
---------------------	---