

АННОТАЦИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

ОП.17 Производство заготовок деталей машин

1.1. Область применения программы:

Программа учебной дисциплины является частью основной профессиональной образовательной программы в соответствии с ФГОС по специальности СПО, входящей в состав группы специальностей 15.02.08 Технология машиностроения базовой подготовки

1.2. Место дисциплины в структуре основной профессиональной образовательной программы:

Учебная дисциплина является общепрофессиональной дисциплиной профессионального цикла ППСЗ.

1.3. Цели и задачи учебной дисциплины – требования к результатам усвоения дисциплины:

В результате усвоения дисциплины обучающийся должен **знать**:

- классификацию, состав и основные показатели качества работы систем автоматического регулирования;
- возможности систем технической диагностики управляющего оборудования

В результате усвоения дисциплины обучающийся должен **уметь**:

- разбирать блок-схемы автоматических устройств;
- снимать показания приборов, анализировать полученные результаты;

В результате освоения дисциплины обучающийся должен обладать общими и профессиональными компетенциями:

ОК 1- понимать сущность и социальную значимость своей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес;

ОК2- организовывать свою деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность

ОК3- принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях, нести за них ответственность»

ОК4- осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития;

ОК5- использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности;

ОК6- работать в коллективе и команде, общаться с коллегами, руководством;

ОК7- брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), за результат выполнения задач;

ОК8- самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации;

ОК9- ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности;

В результате усвоения дисциплины обучающийся должен

знать:

ПК1.1- использовать конструкторскую документацию при разработке технологических процессов изготовления деталей;

ПК1.2- выбирать метод получения заготовок и схемы их базирования;

ПК1.3- составлять маршруты изготовления деталей и проектировать технологические операции;

ПК1.4- разрабатывать и внедрять управляющие программы обработки деталей;

ПК1.5- использовать системы автоматизированного проектирования технологических процессов обработки деталей;

ПК2.1- участвовать в планировании и организации работы структурного подразделения;

ПК2.2- участвовать в руководстве работой структурного подразделения;

ПК2.3- участвовать в анализе процесса и результатов деятельности подразделения;

ПК3.1- участвовать в реализации технологического процесса по изготовлению деталей;

ПК3.2- проводить контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации.

1.4. Рекомендуемое количество часов на освоение учебной дисциплины:

максимальной учебной нагрузки обучающегося - 95 часа, в том числе:
обязательной аудиторной учебной нагрузки обучающегося – 63 часа;
самостоятельной работы обучающегося - 32 часа