

# ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРОГРАММЫ

## ОП.17 Программирование на оборудовании с ЧПУ

### 1.1. Область применения рабочей программы

Рабочая программа учебной дисциплины является частью основной образовательной программы в соответствии с ФГОС СПО 15.02.09 Аддитивные технологии, базовой подготовки, входящей в укрупненную группу специальностей 15.00.00 Машиностроение.

### 1.2. Место дисциплины в структуре основной образовательной программы:

Учебная дисциплина входит в состав общепрофессионального цикла и направлена на формирование профессиональных компетенций, является обеспечивающей освоение ПМ.04. Изготовление деталей на металлорежущих станках с программным управлением и разработка управляющих программ

### 1.3. Цель и планируемые результаты освоения дисциплины:

Код ПК, ОК	Умения	Знания
ПК 4.1. ПК 4.2. ПК 4.3 ОК 1. ОК 2. ОК 4. ОК 5. ОК 8. ОК 9.	<ul style="list-style-type: none"><li>- осуществлять подготовку к работе и обслуживание рабочего места оператора станка с программным управлением в соответствии с требованиями охраны труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности;</li><li>- выбирать и подготавливать к работе универсальные, специальные приспособления, режущий и контрольно-измерительный инструмент;</li><li>- определять режим резания по справочнику и паспорту станка;</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>- правила подготовки к работе и содержания рабочих мест оператора станка с программным управлением, требования охраны труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности;</li><li>- устройство и принципы работы металлорежущих станков с программным управлением, правила подналадки;</li><li>- наименование, назначение, устройство и правила применения приспособлений, режущего и измерительного инструмента;</li><li>- правила определения режимов резания по справочникам и паспорту станка;</li><li>- правила проведения анализа и выбора готовых управляющих программ;</li></ul>

		<ul style="list-style-type: none"><li>- основные направления автоматизации производственных процессов;</li><li>- системы программного управления станками;</li><li>- основные способы подготовки программы;</li><li>- приемы, обеспечивающие заданную точность изготовления деталей;</li><li>- интерфейс стойки станка с ЧПУ</li></ul>
--	--	--

