

**ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ  
ДИСЦИПЛИНЫ  
ОП.17 Инструменты и оснастка**

**Область применения рабочей программы:**

Рабочая программа учебной дисциплины «Инструменты и оснастка» является частью основной образовательной программы в соответствии с ФГОС СПО по специальностям укрупненной группы 15.00.00 МАШИНОСТРОЕНИЕ.

**Место дисциплины в структуре основной образовательной программы:**

Учебная дисциплина «Инструменты и оснастка» является обязательной частью общепрофессионального цикла основной образовательной программы в соответствии с ФГОС по специальностям укрупненной группы 15.00.00 МАШИНОСТРОЕНИЕ.

**Цель и планируемые результаты освоения дисциплины:**

Код ПК, ОК	Умения	Знания
ОК 01. ОК 02. ОК 03. ОК 04. ОК 05. ОК 09. ОК 10. ПК 1.2 ПК 1.4 ПК 1.5 ПК 1.7 ПК 1.8 ПК 2.2 ПК 2.4 ПК 2.5 ПК 2.7 ПК 2.8 ПК 3.1-ПК 3.5 ПК 4.1-ПК 4.5	- осуществлять рациональный выбор станочных приспособлений для обеспечения требуемой точности обработки; - составлять технические задания на проектирование технологической оснастки	- назначение, устройство и область применения станочных приспособлений; - схемы и погрешность базирования заготовок в приспособлениях; - приспособления для станков с ЧПУ и обрабатывающих центров