

ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

ОП.02 Компьютерная графика

Область применения рабочей программы

Рабочая программа учебной дисциплины является частью основной образовательной программы в соответствии с ФГОС СПО 15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства, входящая в укрупненную группу специальностей 15.00.00 Машиностроение.

Место дисциплины в структуре основной образовательной программы: Учебная дисциплина «Компьютерная графика» является обязательной частью общепрофессионального цикла основной образовательной программы в соответствии с ФГОС СПО по специальности 15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства.

Учебная дисциплина «Компьютерная графика» наряду с учебными дисциплинами общепрофессионального цикла обеспечивает формирование общих и профессиональных компетенций для дальнейшего освоения профессиональных модулей.

Цель и планируемые результаты освоения дисциплины:

Код ПК, ОК	Умения	Знания
ОК 01. ОК 02. ОК 03. ОК 04. ОК 05. ОК 09. ОК 10. ПК 1.2- ПК 1.7, ПК 1.10 ПК 2.2- 2.7, ПК 2.10 ПК 3.4 ПК 3.5 ПК 4.4 ПК 4.5	-выполнять графические изображения технологического оборудования и технологических схем в машинной графике; -выполнять эскизы, технические Рисунки и чертежи деталей, их элементов, узлов в машинной графике; -оформлять технологическую и конструкторскую документацию в соответствии с действующей нормативно-технической документацией; -выполнять чертежи в формате 2D и 3D; -читать чертежи, технологические схемы; -читать спецификации и технологическую документацию по профилю специальности; - выполнять измерения натуральных деталей; -строить чертежи натуральных деталей в машинной графике;	-принципы подготовки конструкторской документации, соответствующей стандартам предприятия, отраслевым, международным, государственным стандартам; - правила создания чертежей, спецификаций, моделей для производства изделия из полимерных композитов; - методы проектирования производства (элементов, участка); - методы и средства выполнения и оформления проектно-конструкторской документации; -правила чтения технической и конструкторско-технологической документации; правила выполнения чертежей в формате 2D и 3D; -способы измерения деталей инструментами;