

**ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ  
УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ  
ОП.07. ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ**

**1.1. Область применения рабочей программы**

Рабочая программа учебной дисциплины ОП.07. Технологическое оборудование является частью основной образовательной программы в соответствии с ФГОС СПО по специальности 15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства, входящим к укрупненную группу 15.00.00 Машиностроение.

**1.2. Место дисциплины в структуре основной образовательной программы:**

Учебная дисциплина ОП.07. «Технологическое оборудование» является обязательной частью общепрофессионального цикла основной образовательной программы в соответствии с ФГОС по специальности 15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства

**1.3. Цель и планируемые результаты освоения дисциплины:**

Код ПК, ОК	Умения	Знания
ОК 1- ОК 9 ПК 1.1- ПК 1.5 ПК 2.1- ПК 2.3 ПК 3.1, ПК 3.2	<ul style="list-style-type: none"> <li>-читать кинематические схемы;</li> <li>-осуществлять рациональный выбор технологического оборудования для выполнения технологического процесса;</li> <li>-расшифровывать модели станков</li> <li>-работать на различных металлорежущих станках;</li> <li>-составлять технологический процесс обработки на станке</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>-классификацию и обозначения металлорежущих станков;</li> <li>-назначения, область применения, устройство, принципы работы, наладку и технологические возможности металлорежущих станков, в том числе с числовым программным управлением (далее - ЧПУ);</li> <li>-назначение, область применения, устройство, технологические возможности робототехнических комплексов (далее-РТК), гибких производственных модулей (далее-ГПМ), гибких производственных систем (далее - ГПС)</li> <li>-принцип работы на различных металлорежущих станках,</li> <li>-технологию обработки на станках;</li> <li>-методы наладки станков;</li> </ul>