

**ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ
УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ
ОП.10 Программирование для
автоматизированного оборудования**

1.1. Область применения рабочей программы

Рабочая программа учебной дисциплины является частью основной образовательной программы в соответствии с ФГОС СПО 15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства, входящей в укрупненную группу специальностей 15.00.00 Машиностроение.

1.2. Место дисциплины в структуре основной образовательной программы:

Учебная дисциплина входит в профессиональный цикл как общепрофессиональная дисциплина. ОП.10

1.3. Цель и планируемые результаты освоения дисциплины:

Код ПК, ОК	Умения	Знания
ПК 4.1. ПК 4.2. ПК 4.3 ПК 4.4 ОК 1. ОК 2. ОК 4. ОК 5. ОК 8. ОК 9.	<ul style="list-style-type: none"> - осуществлять подготовку и обслуживание рабочего места для работы на металлорежущих станках различного вида и типа (сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных) с программным управлением. - осуществлять подготовку к использованию инструмента и оснастки для работы на металлорежущих станках - осуществлять перенос программы на станок, адаптацию разработанных управляющих программ на основе анализа входных данных, технологической и конструкторской документации. - вести технологический процесс обработки и доводки деталей, заготовок и инструментов на металлорежущих станках с программным управлением с соблюдением требований к качеству, в соответствии с заданием и технической документацией. - определять область применения аддитивных технологий в промышленности - обосновывать выбор и применяет методы и способы решения профессиональных задач; - организовывать самостоятельные занятия при изучении учебной дисциплины - осуществлять поиск информации с 	<ul style="list-style-type: none"> - методы подготовки рабочего места - требования к рабочему месту различных металлорежущих станков - методы подготовки к использованию инструмента - приемы переноса программы на станок - методы адаптации управляющих программ - виды технологических процессов - методы написания технологических процессов - назначение и применение аддитивных технологий в промышленности - методы и способы решения профессиональных задач; - основы организации самостоятельных занятий - методы поиска информации с помощью современных информационных технологий - методы использования найденной информации для эффективного выполнения профессиональных задач - методы предоставления информации, написании реферата, защиты проекта - современные, научно-технические приемы и методы составления и обработки информации

	<p>помощью современных информационных технологий</p> <ul style="list-style-type: none">-использовать найденную информацию для эффективного выполнения профессиональных задач-участвовать в научно-практических конференциях-применять современные, научно-технические приемы и методы составления и обработки информации	
--	--	--