

**ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ  
УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ  
ОП.06 ОСНОВЫ АВТОМАТИЗАЦИИ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ**

**1.1. Область применения рабочей программы:**

Рабочая программа учебной дисциплины является частью основной образовательной программы в соответствии с ФГОС СПО 18.02.13 Технология производства изделий из полимерных композитов, входящей в укрупненную группу специальностей 18.00.00 Химические технологии

**1.2. Место дисциплины в структуре основной образовательной программы:**

Учебная дисциплина «Основы автоматизации технологических процессов» входит в общепрофессиональный цикл.

Учебная дисциплина имеет практическую направленность и межпредметные связи с профессиональными модулями: ПМ.01 Проектирование производства и технологической оснастки производства изделий из полимерных композитов; ПМ.02 Подготовка исходных компонентов, полуфабрикатов, комплектующих и технологической оснастки для производства изделий из полимерных композитов; ПМ.03 Обслуживание и эксплуатация технологического оборудования и технологической оснастки; ПМ.04 Ведение технологического процесса производства изделий из полимерных композитов различного функционального назначения.

**1.3. Цель и планируемые результаты освоения дисциплины:**

Код ПК, ОК	Умения	Знания
ПК 3.1- 3.2 ПК 4.1- 4.2 ОК 01- 10	<ul style="list-style-type: none"> <li>- выбирать тип контрольно-измерительных приборов и средств автоматизации (КИПиА) подзадачи производства и аргументировать свой выбор;</li> <li>- регулировать параметры технологического процесса по показаниям КИПиА вручную и дистанционно с использованием средств автоматизации;</li> <li>- снимать показания КИПиА и оценивать достоверность информации</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- классификацию, виды, назначение и основные характеристики типовых контрольно-измерительных приборов, автоматических и сигнальных устройств, устройств и принцип действия (электрические, электронные, пневматические, гидравлические и комбинированные датчики и исполнительные механизмы, интерфейсные, микропроцессорные и компьютерные устройства);</li> <li>- общие сведения об автоматизированных системах управления (АСУ) и системах автоматического управления (САУ)</li> <li>- основные понятия автоматизированной обработки информации;</li> <li>- основы измерения, регулирования, контроля и автоматического управления параметрами технологического процесса; принципы построения автоматизированных систем</li> </ul>

		<p>управления технологическими процессами, типовые системы автоматического регулирования технологических процессов;</p> <ul style="list-style-type: none"><li>- систему автоматической противоаварийной защиты, применяемой на производстве;</li><li>- состояние и перспективы развития автоматизации технологических процессов.</li></ul>
--	--	--