

ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ПРИМЕРНОЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

ОП.13 Оборудование и инструменты для обработки изделий из полимерных композитов

1.1. Место дисциплины в структуре основной образовательной программы:

Учебная дисциплина «Оборудование и инструменты для обработки изделий из полимерных композитов» является обязательной частью общепрофессионального цикла основной образовательной программы в соответствии с ФГОС по специальности 18.02.13 Технология производства изделий из полимерных композитов, входящая в укрупненную группу 18.00.00 Химические технологии.

1.2. Цель и планируемые результаты освоения дисциплины:

Учебная дисциплина «Оборудование и инструменты для обработки изделий из полимерных композитов» наряду с учебными дисциплинами общепрофессионального цикла обеспечивает формирование общих и профессиональных компетенций для дальнейшего освоения профессиональных модулей.

Код ПК, ОК	Умения	Знания
ПК 2.1 ОК 01-10	<ul style="list-style-type: none">- осуществлять рациональный выбор технологического оборудования для выполнения технологического процесса;- использовать приемы наладки и особенности эксплуатации металлорежущих станков разных групп и типов;- выбирать способы обработки поверхностей деталей;- выбирать конструкцию режущего инструмента для оснащения различных технологических операций;- назначать оптимальные геометрические параметры для различных видов режущих инструментов;- осуществлять поиск необходимой нормативной литературы и использовать ее при решении профессиональных задач и расчетов;- свободно ориентироваться в наиболее распространенных видах станков с ЧПУ;- технически грамотно организовывать эксплуатацию станков с ЧПУ.	<ul style="list-style-type: none">- классификацию и обозначения металлорежущих станков;- технико-экономические показатели и критерии работоспособности станков,- назначение, область применения, устройство, принципы работы, наладку и технологические возможности металлорежущих станков, в т.ч. с числовым программным управлением (ЧПУ);- конструктивные особенности металлорежущих станков, функциональное назначение его блоков и узлов;- методы формообразования поверхности на металлообрабатывающих станках;- виды режущего инструмента и область его применения при различных методах обработки.- современную методику выбора режущих инструментов для инструментального оснащения технологических процессов металлообработки;- требования к точности и качеству рабочих элементов режущих инструментов.