

# ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

## ПМ. 06 Выполнение работ по рабочим профессиям

### 1.1. Область применения программы:

Рабочая программа профессионального модуля (далее программа) является частью программы подготовки специалиста среднего звена (ППССЗ) по специальности СПО в соответствии с ФГОС СПО по специальности 22.02.05 Обработка металлов давлением (базовой подготовки), входящей в укрупненную группу специальностей 22.00.00 Технология материалов.

Программа профессионального модуля может быть использована в дополнительном профессиональном образовании и профессиональной подготовке работников в области обработки металлов давлением при наличии среднего (полного) общего образования в части освоения основного вида деятельности (ВД): оборудование цеха обработки металлов давлением, наладка и контроль за его работой, и соответствующих профессиональных компетенций:

ПК 3.1 Проверять правильность назначения технологического режима обработки металлов давлением.

ПК 3.2 Осуществлять технологические процессы в плановом и аварийном режимах.

ПК 3.3 Выбирать виды термической обработки для улучшения свойств и качества выпускаемой продукции.

ПК 3.4 Рассчитывать показатели и коэффициенты деформации обработки металлов давлением.

ПК 3.5 Рассчитывать калибровку рабочего инструмента и формоизменение выпускаемой продукции.

ПК 3.6 Производить смену сортамента выпускаемой продукции.

ПК 3.6 Осуществлять технологический процесс в плановом режиме, в т.ч. используя программное обеспечение, компьютерные и телекоммуникационные средства.

ПК 3.8 Оформлять техническую документацию.

ПК 3.9 Применять типовые методики расчета параметров обработки металлов давлением.

### 1.2. Цели и задачи модуля – требования к результатам освоения модуля

С целью овладения указанным видом профессиональной деятельности и соответствующими профессиональными компетенциями обучающийся в ходе освоения профессионального модуля должен:

#### **иметь практический опыт:**

– выполнения необходимых расчетов технологических процессов обработки металлов давлением;

– осуществления технологического процесса изготовления продукции;

– пользования нормативно-справочной литературой.

#### **уметь:**

– применять типовые методики определения параметров обработки металлов давлением;

– выбирать справочные данные, характеризующие взаимосвязи структуры и свойств обрабатываемых металлов и сплавов, для обеспечения выпуска продукции с заданными свойствами;

– рассчитывать абсолютные, относительные и полные показатели и коэффициенты деформации;

– инструктировать подчиненных о правилах эксплуатации технологического оборудования.

#### **знать:**

– особенности технологического производства продукции различного сортамента;

методы обеспечения процессов обработки металлов давлением.

**1.3. Рекомендуемое количество часов на освоение программы профессионального модуля:**

максимальной учебной нагрузки студента – 228 часов, в том числе в форме практической подготовки: 60 часов.

обязательной аудиторной учебной нагрузки студента – 152 часов;

самостоятельной работы студента – 76 часов;

учебной и производственной практики – 108 часов.