

# АННОТАЦИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

## ПМ.02 Оборудование цеха обработки металлов давлением, наладка и контроль за его работой

### 1.1. Область применения программы

Рабочая программа профессионального модуля является частью программы подготовки специалиста среднего звена (ППССЗ) в соответствии с ФГОС по специальности СПО 22.02.05 Обработка металлов давлением в части освоения основного вида деятельности (ВД): **Оборудование цеха обработки металлов давлением, наладка и контроль за его работой** и соответствующих профессиональных компетенций (ПК):

ПК 2.1. Выбирать соответствующее оборудование, оснастку и средства механизации для ведения технологического процесса.

ПК 2.2. Проверять исправность и оформлять техническую документацию на технологическое оборудование.

ПК 2.3. Производить настройку и профилактику технологического оборудования.

ПК 2.4. Выбирать производственные мощности и топливно-энергетические ресурсы для ведения технологического процесса.

ПК 2.5. Эксплуатировать технологическое оборудование в плановом и аварийном режимах.

ПК 2.6. Производить расчеты энергосиловых параметров оборудования.

### 1.2. Цели и задачи модуля – требования к результатам освоения модуля

С целью овладения указанным видом деятельности и соответствующими профессиональными компетенциями студент в ходе освоения профессионального модуля должен: **иметь практический опыт:**

- настройки технологического оборудования цеха обработки металлов давлением;
- уметь:**
  - использовать оборудование для осуществления технологических процессов обработки металлов давлением;
  - выбирать соответствующее оборудование, аппаратуру и приборы для ведения технологического процесса;
  - читать чертежи основного и вспомогательного оборудования;
  - выполнять расчет конструктивных элементов оборудования обработки металлов давлением;
  - производить расчет мощностей электродвигателей и их выбор; **знать:**
    - классификацию машин и агрегатов цехов обработки металлов давлением, их устройство, конструкции, принцип действия и основные характеристики;
    - элементы расчета конструктивных элементов оборудования обработки металлов давлением;
    - методику расчетов энергосиловых параметров оборудования обработки металлов давлением;
    - методику настройки оборудования и контроля за его работой
    - основы теории электропривода;
    - электропривод агрегатов и машин по обработке металлов давлением;

- режимы работы и характеристики электродвигателей;
- аппаратуру управления и защиты электропривода;
- электроснабжение металлургических предприятий;
- механику электропривода;
- электрооборудование подъёмно-транспортных машин.

### **1.3. Рекомендуемое количество часов на освоение программы профессионального модуля:**

Всего – 441 часов, в том числе:

2 часа вариативной части, направленных на усиление обязательной части программы;

максимальной учебной нагрузки обучающегося – 369 часов, включая:  
обязательной аудиторной учебной нагрузки обучающегося – 246 часов;  
самостоятельной работы обучающегося – 123 часов;  
производственной практики – 72 часов.